



ANEXO I

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D./D^a. *Julio Peña Cañadilla*

Declara en su condición de: *concejal*

y con motivo de: **TOMA DE POSESIÓN JUNIO 2023**

Régimen económico del matrimonio:

Firma del declarante y fecha de la declaración

Julio Peña
13 - JUNIO - 2023

I. RENTAS PERCIBIDAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Procedencia de las rentas	Empresa o Entidad	Ingresos íntegros
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas	<i>Ferrovial construcción</i>	<i>27.850,50</i>
Indemnizaciones		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participaciones en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles, inmuebles y negocios		
Otros rendimientos del trabajo o financieros		

II. PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M2/Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
<i>concal, MADRIDEJOS</i>	<i>0'620 M2</i>			

III. PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M2/Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación

IV. DEUDAS

Descripción	Valor en euros

V. OBSERVACIONES



VI. OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Tipo	Fecha de adquisición	Descripción del bien o derecho	Valor en euros
Títulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos			
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participantes en el capital de empresas			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias; planes de pensiones			
Saldo medio cuentas bancarias			Entre 2.000 y 3.000 €.
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales		7'26 HECTAREAS EN DIFERENTES PARCELAS	
Vehículos (marca, modelo y antigüedad)		SEAT LEON, FIAT STILO, FIAT DUCATO, PROGEOT SARNE, CITROEN C75, JOHN DEERE 1635, JOHN DEERE 2035	

VII. OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Tipo	Fecha de adquisición	Descripción del bien o derecho	Valor en euros
Títulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos			
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participantes en el capital de empresas			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias; planes de pensiones			
Saldo medio cuentas bancarias			
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			
Vehículos (marca, modelo y antigüedad)			

VIII. IRPF Y PATRIMONIO DECLARADOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Ejercicio	Cuota líquida pagada al Tesoro Público	Euros
2022	Renta de las Personas Físicas	4087'78
	Patrimonio	

*Consiguar importe reflejado en la casilla 741 de la declaración de la renta.



ANEXO I

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D./D^a. *Julio Peña Cañadilla*

Declara en su condición de: *concejal*

y con motivo de: **TOMA DE POSESIÓN JUNIO 2023**

Régimen económico del matrimonio: *gananciales*

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

PUESTOS PÚBLICOS DESEMPEÑADOS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS DISTINTOS A AQUEL POR EL QUE ESTÁ OBLIGADO A EFECTUAR LA PRESENTE DECLARACIÓN

Entidad u Organismo	Cargo desempeñado	Fecha de nombramiento	Fecha de cese

ACTIVIDADES EJERCIDAS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS

Empresa o sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
<i>Ferrovial</i>	<i>Oficial 1^a 11111111</i>	<i>1-7-2016</i>	<i>13-3-2023</i>
<i>Ferrovial</i>	<i>recursos preventivos</i>	<i>1-7-2016</i>	<i>13-3-2023</i>

PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN, DIRECCIÓN O ASESORAMIENTO EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS

Entidad u Organismo	Puesto desempeñado	Fecha de inicio	Fecha de cese

Expresamente declaro que no incurriré en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración
Firma: <i>Julio Peña</i>	DÍA <i>13</i>
	MES <i>Junio</i>
	AÑO <i>2023</i>